

SP 100 HR

Flow-pack de altas prestaciones para el envasado retráctil con film de poliolefina de productos de alimentación.
High performance flow pack for shrink polyolefin packaging of food production.

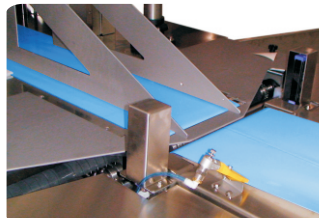


QUADRA[®]
AGRICULTURAL SOLUTIONS

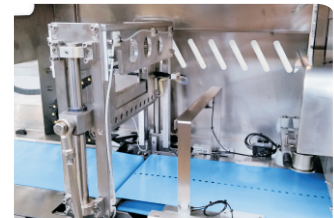
info@quadramachinery.com

www.quadramachinery.com

BELCA
packaging



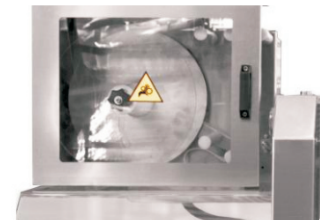
Separación por fotocélulas
Photocell controlled separation



Accionamiento por servomotor
Cross section servomotor driven



Control de corte vertical
Vertical cutting control



Recogedor de sobrantes
Waste film collector

SP 100 HR

Máquina flow-pack asíncrona construida en acero inoxidable y especialmente diseñada para el embolsado en segunda piel de productos alimenticios. Con banda retráctil en el paso de mordaza para el procesamiento de productos de reducida longitud o irregulares y accionamiento de mordaza transversal mediante servomotor.

La gama de aplicaciones de esta unidad es muy amplia gracias a su característica de no disponer de empujadores que limiten la longitud del producto y por las dimensiones de la mordaza transversal.

Equipamiento de Serie

- Construcción en Acero Inoxidable.
- Desenrollamiento motorizado del film con sistema de perforación mecánica ajustable.
- Máquina con motores independientes sincronizados electrónicamente.
- Variadores electrónicos de velocidad en bandas y selladores.
- Ajuste del centro de soldadura mediante elevación del conjunto de mordaza.
- Ajuste longitudinal de film mediante teclado.
- Reguladores de temperatura de soldadura de ajuste fino.
- Caja formadora variable.
- Tensión constante de film desde el diámetro máximo al mínimo de la bobina con sistema de perforación.
- Posibilidad de ajuste del cabezal de sellado, en función de la altura del producto.
- Maniobra de control mediante autómatas programables (PLC).
- Terminal programable de fácil manejo para control y ajuste completo de tiempos y funciones.
- 20 memorias para formatos de productos.
- Recogedor automático del film de fácil acceso.
- Interruptor de seguridad para parada de emergencia.
- Interruptores generales provistos de sistemas de seguridad.
- Zonas de transmisión, cadenas, etc. debidamente cerradas.
- Protecciones de metacrilato de cobertura total de la zona de soldadura.
- Sentido de la máquina: de derecha a izquierda.
- Protecciones y sistemas de seguridad conforme con las normas europeas y americanas.
- Doble portabobinas.

Equipamiento Opcional

- Construcción en acero pintado.
- Bandeja de carga de producto.
- Marcadores y codificadores para impresión del film.
- Diferentes tipos y longitudes de carro de alimentación.
- Máquina simétrica.
- Mesa giratoria.
- Salida rodillos.
- Cinta motorizada

Anchura de mordaza 400

Producción Hasta 80 packs/min (bolsa > 200 mm.)

Dimensiones del producto

Longitud	70 - infinito
Anchura	10 - 300
Altura	1 - 200

Anchura máxima de bobina	1.000
Diámetro máximo de bobina	350
Diámetro interior del mandril	76

Instalación

Potencia instalada	4,7 kW
Tensión	380V AC3 + N + T
Aire	6 kg/cm ²
Emisión de ruido	<70db

Asynchronous flow pack wrapper built entirely in stainless steel specially designed for shrink wrapping fresh and frozen food products. Has a retractable band in cutting area designed to processing small or irregular products. Cross-section is servomotor driven.

Wide range of applications of this machine, because the input design with no pushers to limit the length of the product, and because the amplitude of the cross sealing area.

Standard Equipment

- Machine built in stainless steel.
- Motorized film unwinding with adjustable mechanical perforation system.
- Machine equipped with independent motors electronically synchronized.
- Electronic speed variators in bands and sealers.
- Adjustable height sealing center by lifting the cross section.
- Touch screen that facilitates the state of the machine at all times.
- Adjusting the longitudinal sealing from touch screen.
- Control maneuver by PLC and storage of parameters up to 20 products (expandable on demand).
- Fine-tuned welding temperature regulators.
- Variable forming box.
- Constant film tension from the maximum reel diameter to the minimum.
- Possibility of adjusting the sealing head, depending on the height of the product.
- Automatic waste film picker with easy access.
- Safety switch for emergency stop.
- General switches with safety systems.
- Transmission areas, chains, etc. properly closed.
- Methacrylate shields with full coverage of the welding zone.
- Direction of work from right to left. Optional left to right direction.
- Protections and safety systems in accordance with European and American standards.
- Double motorized reel holder for the drag of the film.

Optional Equipment

- Laminated steel construction.
- Product loading tray.
- Markers-Encoders.
- Different types and lengths of in feed belt.
- Rotary table.
- Output rollers.
- Motorized belt.

Cross section width 400

Production Up to 80 packs/min (for bags > 150 mm. in length)

Product dimensions

Length	70 - infinite
Width	10 - 300
Height	1 - 200

Maximun reel width 1.000

Maximun reel diameter 350

Mandrel inner diameter 76

Installation

Installed power	4,7 kW
Voltage	380V AC3 + N + T
Air	6 kg/cm ²
Noise emission	<70db

